

MANUAL DE INSTRUÇÕES

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO, CENTROS DE SERVIÇO E POLÍTICA DE GARANTIA.
ADVERTÊNCIA: LEIA ESTE MANUAL ANTES DE UTILIZAR O PRODUTO.

DEWALT®

D55925F D55932F D55955F
D55927F D55940F

Compressor de Pistão Acionamento por Correia

ÍNDICE

Instruções de Segurança	4
Bem-vindo	5
Introdução	5
Inspeção do Compressor	5
Aplicação	5
Características Técnicas	6
Principais Componentes e Suas Funções	7
Instalação	8
Procedimento de Partida	10
Manutenção Preventiva	11
Manutenção Corretiva	12
Serviço	12
Guia para Solução de Problemas Frequentes	13
Termo de Garantia	16

Documento anexo: Prontuário do reservatório

MODELO	ESPECIFICAÇÃO			
	Peso	Altura	Comprimento	Largura
D55925F	89,5 Kg	890 mm	1280 mm	430 mm
D55927F	89,5 Kg	890 mm	1280 mm	430 mm
D55932F	148,5 Kg	1100 mm	1340 mm	510 mm
D55940F	173,0 Kg	1350 mm	1540 mm	510 mm
D55955F	199,0 Kg	1430 mm	1540 mm	510 mm



MOTOR - D55925F / D55927F

110/220 V ~ 24/12 Amps - 60 Hz
 220/380/440 V3~ 6,0/3,5 Amps - 60 Hz
 2 pólos - 3500 rpm - 60 Hz - 2 HP
 Capacidade de óleo no cabeçote: 16,6 oz (490 ml)

MOTOR - D55932F

220/380/440 V3 ~ 8,0/4,6 Amps - 60 Hz
 2 pólos - 3500 rpm - 60 Hz - 3 HP
 Capacidade de óleo no cabeçote 16,6 oz (490 ml)

MOTOR - D55940F

220/380/440 V3 ~ 10,8/6,2 Amps - 60 Hz
 2 pólos - 3400 rpm - 60 Hz - 4 HP
 Capacidade de óleo no cabeçote 34 oz (1000 ml)

MOTOR - D55955F

220/380/440 V ~ 13,5/7,8 Amps - 60 Hz
 2 pólos - 3500 rpm - 60 Hz - 5 HP
 Capacidade de óleo no cabeçote 68oz (2000 ml)



IMPORTANTE

Este Manual de Instruções contém importantes informações de uso, instalação, manutenção e segurança, devendo o mesmo estar sempre disponível para o operador. Antes de operar o equipamento ou ao realizar manutenção, proceda a leitura deste manual entendendo todas as instruções, a fim de prevenir danos pessoais ou materiais ao seu compressor de pistão.

Instruções de Segurança



ATENÇÃO

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES

! O Compressor de ar se utilizado inadequadamente, pode causar danos físicos e materiais. A fim de evitá-los, siga as recomendações abaixo:

1. Este equipamento:



- possui partes quentes, elétricas e peças em movimento;
- quando conectado à energia elétrica, pode ligar ou desligar automaticamente em função da pressão no reservatório ou atuação de elementos de proteção elétrica;



- pode provocar interferências mecânicas ou elétricas em equipamentos sensíveis que estejam próximos;



- não deve operar em locais onde pessoas não autorizadas, crianças ou animais possam ter acesso;




- requer uma pessoa autorizada para supervisão no uso e manutenção, e o uso de equipamento de proteção individual (EPI) adequado;

- deve ser instalado e operado em locais ventilados e com proteção contra umidade ou incidência de água.


2. Nunca ultrapasse a pressão máxima indicada na plaqueta de identificação/adesivo do compressor.





3. Não altere a regulagem da válvula de segurança/pressostato, pois a mesma já sai regulada de fábrica, se necessário algum ajuste no pressostato, utilize os serviços do Centro de Serviço Autorizado **DeWALT**.

4.  Nunca efetue reparos ou serviço de solda no reservatório, pois estes podem afetar sua resistência ou mascarar problemas mais sérios. Se existir algum vazamento, trinca ou deterioração por corrosão, suspenda imediatamente a utilização do equipamento e procure um Centro de Serviço Autorizado **DeWALT**.

5. Nunca opere o reservatório acima da pressão máxima indicada em sua plaqueta de identificação.

6. O usuário final deve realizar uma nova inspeção no Vaso de Pressão (Reservatório) após 5 (cinco) anos a contar da data de fabricação constante em sua plaqueta de identificação, ou quando ocorrer avaria mecânica ou química que possa comprometer a resistência do mesmo. A inspeção deve ser realizada e aprovada por um Engenheiro responsável (profissional habilitado) de acordo com a NR-13 do Ministério do Trabalho. Os períodos subsequentes serão determinados pelo próprio Engenheiro responsável. Recomenda-se a troca do Vaso de Pressão (Reservatório) por um novo a cada 10 (dez) anos ou a critério do Engenheiro responsável.

7.  A compressão do ar é um processo que gera calor, o bloco compressor e a serpentina estão sujeitos a altas temperaturas, devendo portanto ter-se cuidado para não ocorrer queimaduras ao manuseá-los.

8.  O ar comprimido produzido é impróprio para o consumo humano. Se usado para tal, é necessária a instalação de filtros especiais. Consulte o Centro de Serviço Autorizado **DeWALT** ou 0800 7034644 para maiores informações.
9.  Não realize manutenção com o compressor ligado, sem antes desconectar o compressor da rede elétrica.
10. Providencie para que a entrada de ar de refrigeração do protetor de correia esteja sempre limpa, inibindo a aspiração de detritos pelo volante.
11.  Providencie que o cabo com plug tenha pino terra ou o condutor de conexão motor para a chave de partida e desta para a rede tenha aterramento, a falta deles pode ocasionar choque elétrico.
12. Nunca efetue a limpeza da parte externa do compressor com solvente, utilize detergente neutro.
13.  Providencie para que não ocorra a acumulação de solventes, tintas ou outro produto químico que possa ocasionar risco de explosão ou danos para o compressor.
14. Nunca utilize condutor (extensão/rabicho) fora do especificado (ver Tabela 2 - pág. 9), e o mesmo não deverá ter emendas. A não observância destas instruções poderá ocasionar danos à parte elétrica do compressor e para o próprio usuário. Utilize uma mangueira de ar mais longa, quando necessário.
15. Na presença de qualquer anomalia no equipamento, suspenda imediatamente o seu funcionamento e contate o Centro de Serviço Autorizado **DeWALT**.

Bem-vindo

Você adquiriu mais um produto com a qualidade **DeWALT**.

Reservatórios de acordo com  **NR-13** MINISTÉRIO DO TRABALHO

Código ASME seção VIII -Div. 1 referência de projeto.

Os produtos **DeWALT** combinam alta tecnologia com facilidade de uso.

Introdução



PARA A CORRETA UTILIZAÇÃO DO PRODUTO DeWALT, RECOMENDAMOS A LEITURA COMPLETA DESTE MANUAL.

Ele irá ajudá-lo a otimizar o rendimento, garantir o uso seguro e orientá-lo na manutenção preventiva do equipamento.

Ocorrendo um problema que não possa ser solucionado com as informações contidas neste manual, identifique na lista de Assistência Técnica que acompanha o produto, o Centro de Serviço Autorizado **DeWALT** mais próximo de você, que estará sempre pronto a ajudá-lo.

Para validar a Garantia e para maior segurança do equipamento é imprescindível a utilização de óleo lubrificante mineral para compressor de pistão alternativo e peças originais.

É de responsabilidade do usuário final a instalação, inspeção, manutenção, operação e documentação específica do Vaso de Pressão, que devem ser realizadas em conformidade com a NR-13 do MTb.

O prontuário do vaso de pressão deverá ser apresentado ao Ministério do Trabalho, quando este realizar fiscalização. Portanto, guarde-o em local seguro juntamente com o Manual de Instruções.

Inspeção no Compressor

Inspeccione e procure falhas aparentes ou ocultas causadas pelo transporte. Comunique qualquer dano ao transportador de imediato. Assegure-se de que todas as peças danificadas sejam substituídas e de que os problemas mecânicos sejam corrigidos antes de operar o compressor de ar. O número de série do compressor está localizado na lateral do cabeçote. Por favor, escreva o número de série no espaço destinado para ele na seção de serviço para futuras informações.



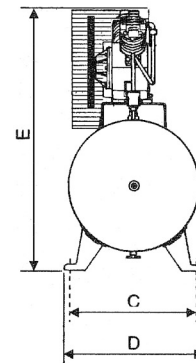
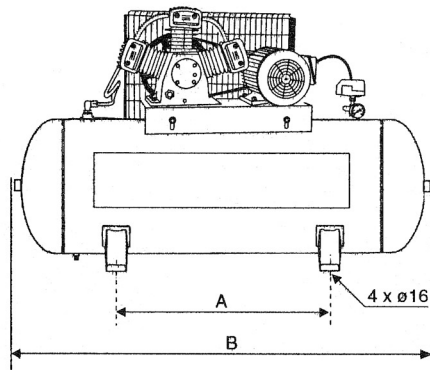
ADVERTÊNCIA

Sempre que utilizar um produto elétrico, deve-se observar certas precauções básicas de segurança a fim de reduzir riscos de incêndio, choque elétrico e danos pessoais.

Aplicação

Os compressores de ar **DeWALT** devem ser utilizados apenas para a compressão do ar atmosférico, até a pressão máxima indicada em sua Plaqueta de Identificação/Adesivo Informativo.

Características Técnicas



MODELO	DEL. TEÓRICO		PRESSÃO MAX.		RESERVATÓRIO	ROTAÇÃO	MOTOR ELÉTRICO			CONEXÃO DESCARGA (H) BSP 2	OLEO LUBRIF.	PESO C/ MOTOR	PINTURA		ESPECIFICAÇÕES					
	scfm	l/min	psi	bar	Volume Geom. (L)	rpm	HP	kW	TENSÃO (V)		Volume (ml)	Kg	Bloco	Reserv.	A	B	C	D	E	
									Monofásico											Trifásico
D55925F	10	283	140	10	200	1370	2	1,5	110/220	-	1/4"	490	89,5	Preto	Amarelo	76	122	28,5	38,5	90
D55927F	10	283				1370	2	1,5	-	220/380	1/4"	490	89,5			76	122	28,5	38,5	90
D55932F	15	424,5				1320	3	2,25	-	220/380	1/2"	490	148,5			65,5	112	39	50	98
D55940F	20	566	175	12	250	1200	4	3,00	-	220/380	1/2"	1000	173,0			102,5	154	39	50	104
D55955F	25	707,5			250	760	5	3,75	-	220/380	1/2"	2000	199,0			102,5	154	39	50	110

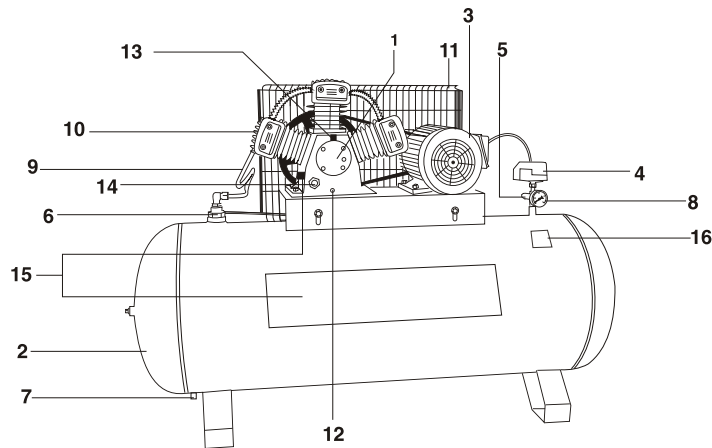
TABELA 1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOTA

- Dimensões (cm)

Principais Componentes e suas Funções

- 1. Bloco Compressor** - aspira e comprime o ar atmosférico.
- 2. Reservatório de Ar** - acumula o ar comprimido.
- 3. Motor Elétrico** - aciona o bloco compressor com o auxílio da polia e da correia.
- 4. Pressostato** - controla o funcionamento dos compressores sem exceder a pressão máxima de trabalho permitida. Veja capítulo Instalação/ Ligações Elétricas.
- 5. Válvula de Segurança** - despressuriza o reservatório em uma eventual elevação da pressão acima da máxima permitida.
- 6. Válvula de Retenção** - retém o ar comprimido no interior do reservatório, evitando seu retorno quando o compressor pára.
- 7. Purgador** - utilizado para retirar o condensado (água) contido no interior do reservatório.
- 8. Manômetro** - indica a pressão manométrica no interior do reservatório em lbf/pol² ou bar.
- 9. Serpentina Descarga/Intermediária** - conduz e resfria o ar comprimido.
- 10. Filtro de Ar** - retém as impurezas contidas no ar atmosférico aspirado pelo compressor.
- 11. Protetor de Correia** - protege as partes girantes.
- 12. Bujão de Dreno do Óleo** - permite a retirada do óleo lubrificante.
- 13. Bujão de reposição do Óleo** - permite a reposição do óleo lubrificante.
- 14. Visor de Nível de Óleo** - indica o nível de óleo lubrificante.
- 15. Plaqueta de identificação/Adesivo Informativo** - indicam os dados técnicos do compressor.
- 16. Plaqueta de Identificação do Reservatório** - indica os dados técnicos do reservatório.



Instalação

1. Localização: Instale o compressor em uma área coberta, bem ventilada e livre de poeira, gases, gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição. A temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 40°C.

2. Posicionamento: Observe um afastamento mínimo de 800 mm de qualquer obstáculo, a fim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento e facilitar eventuais manutenções.

2.1 Instalação do compressor: Quando acoplado a rede de ar comprimido, a conexão de descarga (**H**) deve ser fixa através de uma mangueira ou juntas expansíveis para que os esforços (cargas), expansão térmica, peso da tubulação, choque mecânico, térmico ou obstrução não sejam transmitidos para o reservatório de ar. A não observância destas orientações poderá causar dano físico ao reservatório de ar comprimido.

3. Fundação: Aloje o compressor sobre amortecedores anti-vibratórios (Figura 1), que por sua vez devem estar apoiados sobre uma base de concreto, e esta deve suportar o peso do equipamento mais o líquido (água) quando do teste hidrostático. O conjunto deve ser nivelado e o amortecedor deve ser adequado para o peso e a vibração do equipamento.

A não observância desta instrução acarretará em perda da garantia.

4. Qualidade do Ar Comprimido:

Em serviços onde o ar requerido deve ser sem partículas de óleo ou pó, é necessário a instalação de secador de ar por refrigeração e filtros de ar especiais após o compressor ou próximo do local de trabalho. Consulte o Centro de Serviço Autorizado **DEWALT** ou **0800 7034644** para maiores informações.

5. Ligação Elétrica:

5.1 Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecionar os dispositivos de alimentação e proteção adequados.

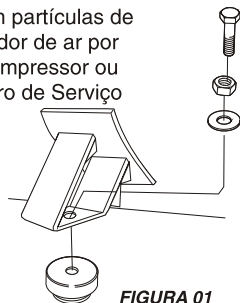


FIGURA 01

5.2 Devem ser seguidas as recomendações da Norma Brasileira de Instalações Elétricas de Baixa Tensão - NBR 5410.

5.3 Para produtos montados de fábrica, conecte os cabos do motor conforme indicado na plaqueta de identificação dos mesmos (Veja figura 2 - pág. 9) para a correspondente tensão e frequência da rede elétrica.

5.4 Não esqueça de ligar o pressostato entre o motor e a rede elétrica, conforme indicado na figura 3 - pág. 9.

5.5 Para a sua segurança, a carcaça do motor e o pressostato devem ser adequadamente ligados ao terra da instalação, através dos pontos indicados nos mesmos.

5.6 Os cabos de alimentação devem ser dimensionados de acordo com a potência do motor, tensão da rede e distância da fonte de energia elétrica. Veja as orientações da Tabela 2 - pág. 9.

5.7 Para sua segurança é necessário a instalação de uma chave liga/desliga (antes da caixa de fusíveis) para interrupção da energia elétrica quando der manutenção ou efetuar ajustes no equipamento (dimensionar de acordo com a corrente do motor, Tabela 2 - pág. 9).

5.8 O cabo elétrico e o plug para conectar à chave de partida (painel) não é fornecido, dimensionar de acordo com o motor (veja Tabela 2 - pág. 9). Ambos deverão possuir pino e condutor (fio verde) de aterramento.

5.9 Utilize cabo elétrico com 4 plug (adquirido pelo usuário) e instalado antes da chave elétrica. Tome cuidado para que seja conectado a uma tomada com a mesma configuração do plugue. Adaptadores não deverão ser utilizados. Em instalações fixas conecte o cabo de alimentação diretamente à chave.

5.10



Instruções para aterramento: Este produto deve ser aterrado. Em caso de curto circuito, o aterramento reduz o risco de choque elétrico através de um cabo de descarga da corrente elétrica. Portanto conecte o cabo de aterramento ao terminal do motor ou na própria carcaça quando não o tiver.



CUIDADO

A instalação incorreta do conector de aterramento pode resultar em risco de choque elétrico. Se há necessidade de substituição ou reparo do cabo ou do plugue, não conecte o fio terra a um terminal plano. O cabo verde, com ou sem listras amarelas, é o cabo de aterramento. Caso ocorra dúvidas quanto a estas informações ou se o produto está corretamente aterrado, consulte um eletricista qualificado.

5.11 A tensão (V) do comando (Figura 03 - pág. 10) será sempre em 220V para a tensão da rede respectivamente:

Trifásico 220V - Fase Fase

Trifásico 380V - Fase Neutro

Trifásico 440V - Usar transf. de comando de 440V para 220V

6. Importante: O compressor corretamente dimensionado, na versão intermitente (montagem com pressostato) deverá ter aproximadamente 6 (seis) partidas por hora. (Para outras informações, ver "Guia para solução de problemas frequentes").

7. Garantia do motor elétrico: A garantia do motor elétrico somente será concedida, se forem seguidas as orientações de instalação de acordo com o diagrama (Figura 3 - pág. 10) e modo de partida (ver Tabela 2).

Nota:

- A rede de distribuição de energia não deverá apresentar variação de tensão superior a $\pm 10\%$.
- A queda de tensão propiciada pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.
- Recomendamos a instalação de relé de falta de fase junto ao painel elétrico, para os motores trifásicos, se este não possuir.
- Para sua segurança, a instalação deve ter condutor de aterramento para evitar descargas (choque) elétricas.
- AS DESPESAS DE INSTALAÇÃO E ACESSÓRIOS OCORREM POR CONTA DO CLIENTE.

MODO DE ARRANQUE	POTÊNCIA MOTOR (HP)	TENSÃO REDE (V)	CORRENTE MOTOR (A)	CONDUTOR (mm ²)	DIST. MÁXIMA (m)	FUSÍVEL F1(A)	DIAGRAMA ELÉTRICO (Figura)
					QUEDA TENSÃO (%) 2		
MOTORES TRIFÁSICOS							
DIRETA	2,0	220	6,0	1,5	32	16	4
	2,0	380	3,5	1,5	42	10	4
	3,0	220	8,0	1,5	20	25	4
	3,0	380	4,6	1,5	45	12	4
	3,0	440	3,0	1,5	42	10	4
	4,0	220	10,8	2,5	14	35	4
	4,0	380	6,2	1,5	30	16	4
	4,0	440	3,4	1,5	40	10	4
	5,0	220	13,2	2,5	14	35	4
	5,0	380	7,8	1,5	30	16	4
5,0	440	3,5	1,5	40	10	4	
MOTORES MONOFÁSICOS							
DIRETA	2,0	110	24	4,0	10	63	3
	2,0	220	12	1,5	16	35	3

TABELA 2 - DADOS ORIENTATIVOS DE CONDUTORES E FUSÍVEIS

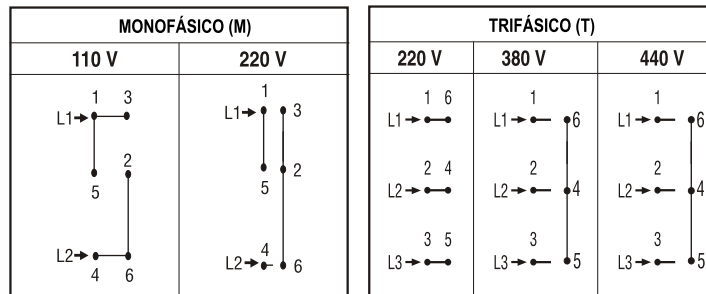


FIGURA 2 - ESQUEMA DE TROCA DE TENSÃO (V).

Diagramas Elétricos e Chave de Partida

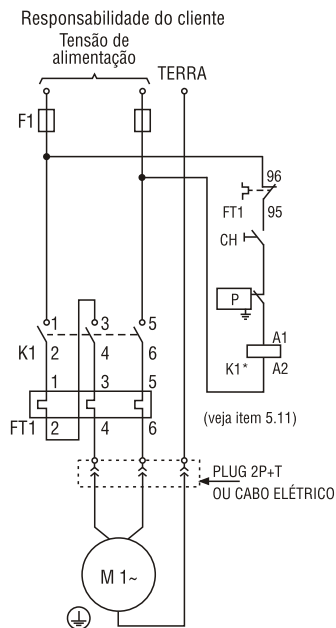


FIGURA 3 - MOTORES MONOFÁSICOS

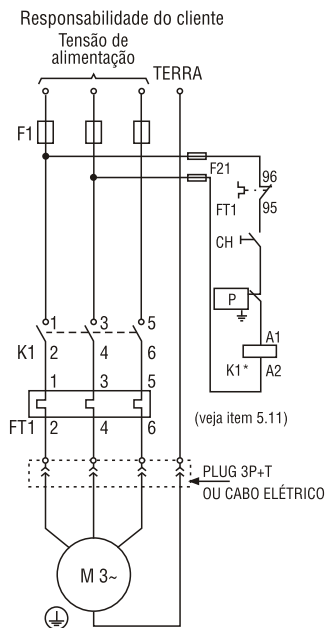


FIGURA 4 - MOTORES TRIFÁSICOS

F1	FUSÍVEL TIPO "D" OU "NH" (Veja Tabela 2)
F21	FUSÍVEL DE COMANDO (2A)
K1	CONTATOR TRIPOLAR
FT1	RELÉ DE SOBRECARGA (Deve ser ajustado na corrente nominal do motor elétrico)
P	PRESSOSTATO
M	MOTOR ELÉTRICO
CH	CHAVE LIGA/DESLIGA

* Veja capítulo 5.11 (instalação)

ATENÇÃO

O pressostato não deverá ser conectado diretamente ao motor, e sim ao circuito de comando, conforme indicado na Figura 3.

O uso incorreto acarretará em perda da Garantia.

Procedimento de Partida

O equipamento é fornecido de fábrica já testado e abastecido com óleo lubrificante mineral para compressor de ar alternativo de pistão.

PROCEDIMENTO DE PARTIDA INICIAL:

Após concretizadas as providências de localização, instalação da rede elétrica, adequamento com a NR-13 do MTb, chave de partida elétrica e rede de ar comprimido (efetuadas pelo cliente) execute os seguintes procedimentos:

1. Verifique o nível de óleo, que deve estar no centro do visor de nível **15** (Figura 4 - pág. 11).
2. Abra totalmente o registro **12**.
3. Acione a chave de partida e verifique se o sentido de rotação é idêntico ao indicado pela seta localizada no volante. Caso não seja, desconecte o equipamento da rede elétrica e inverta qualquer cabo principal da mesma.
Atenção: Antes de inverter os cabos veja o capítulo Instalação - item 5.7. Conecte novamente o equipamento à rede elétrica.
4. Deixe o compressor trabalhar por uns 10 (dez) minutos, a fim de permitir a lubrificação homogênea das partes móveis.
5. Feche totalmente o registro para que o compressor encha o reservatório. O compressor desligará, através do pressostato (Figura 7 - pág. 11) automaticamente, quando o manômetro indicar uma pressão máxima para cada um dos respectivos modelos.

6. Abra o registro para liberar o ar comprimido do interior do reservatório, fazendo com que sua pressão interna diminua. O compressor religará (através do pressostato) automaticamente, quando o manômetro indicar uma pressão em torno de 135 lbf/pol² (9,3 bar), para modelos de 175 lbf/pol² ou 100 lbf/pol² (6,9 bar) para modelos de 140 lbf/pol².
7. Feche o registro e desconecte o equipamento.
8. Verifique o funcionamento da válvula de segurança 5 (Figura 5).
9. Abra o purgador 7 para drenar o condensado (água) do reservatório coletando-o em um recipiente, feche o purgador assim que começar a sair o ar comprimido (Figura 6).

⚠ Atenção: O reservatório deve ser drenado com uma pressão máxima de 10 lbf/pol² (0,7 bar)



FIGURA 4



FIGURA 5

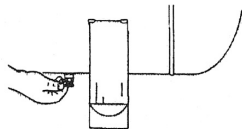


FIGURA 6

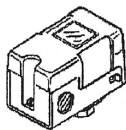


FIGURA 7

10. Abra o registro para o esvaziamento total do reservatório e feche-o em seguida.
11. O seu compressor **DeWALT** está pronto para operar. Conecte-o à rede de distribuição de ar e acione o motor elétrico. Quando o compressor atingir a pressão máxima, abra o registro para que o ar flua para a rede de distribuição. Verifique se existem vazamentos ao longo da tubulação utilizando uma solução de água e sabão e elimine-os se for o caso.

Nota:

- O procedimento de partida inicial deve ser repetido sempre que ocorrer manutenção ou mudança de local do compressor.

⚠ Atenção: Num compressor bem dimensionado o número de partidas ideal é em torno de 6 (seis) por hora.

Manutenção Preventiva

⚠ A fim de garantir o perfeito funcionamento e prolongar a vida útil do seu compressor, siga as recomendações abaixo:

1. Diariamente

A. Verifique o nível do óleo e complete-o se necessário, antes de ligar o compressor. O nível do óleo deve estar no centro do visor de nível 15 (Figura 4).

B. Drene o condensado (água) do interior do reservatório através do purgador 7 (Figura 6).

2. Óleo lubrificante mineral recomendado (ISO VG 150 ou SAE 40)

- O compressor de ar de pistão alternativo foi abastecido na fábrica com óleo lubrificante mineral.
- Sugerimos não mudar o tipo de óleo. A mudança pode proporcionar contaminação por incompatibilidade química, diminuindo a vida útil do mesmo e causando problemas de lubrificação.
- Na eventualidade de mudança de óleo efetue a primeira troca posterior a alteração: com 50 horas ou 15 dias (o que ocorrer primeiro).
- **Importante:** Consulte o Centro de Serviço Autorizado **DeWALT** mais próximo ou **0800 7034644** para orientações adicionais para especificar qual o tipo de óleo lubrificante adequado que poderá ser utilizado.

3. Procedimento de troca de óleo

A. Troque o óleo do compressor conforme as instruções abaixo:

B. Procedimento de troca:

- Desconecte o equipamento da rede elétrica;
- Remova o bujão de dreno 13 e deixe o óleo escorrer em um recipiente;
- Fixe novamente o bujão com veda rosca;
- Veja o volume de óleo correto na Tabela 1 - Características Técnicas;
- Reponha o óleo através do orifício de alojamento do bujão 14, localizado na parte superior do carter;

Na Tabela 3 estão indicados os períodos de troca do óleo.

1ª TROCA	DEMAIS TROCAS
50 horas de serviço	A cada 200 horas de serviço ou 2 meses (o que ocorrer primeiro)

TABELA 3 - PERÍODO DE TROCA DO ÓLEO

4. Semanalmente

A. Verifique se ocorrem ruídos ou golpes anormais com a correia, localizada dentro do protetor. Caso ocorra, veja procedimento 6C abaixo.

B. Limpe a parte externa do compressor com detergente neutro.

C. Remova o elemento filtrante do filtro de ar (Figura 10 e 12 - item 1). Limpe-o utilizando uma pressão máxima de 30 lbf/pol² (2,0 bar) (Figura 11). Em seguida comprima e monte o elemento conforme procedimento 1* (Figura 12) no alojamento do filtro, certificando-se de que o mesmo esteja encaixado e suas bordas devidamente apoiadas. Esta não observância poderá causar falhas ao compressor. Não lave o elemento filtrante.

D. Verifique o funcionamento da válvula de segurança 5 (Figura 5 - pág. 11).

5. Mensalmente

A. Verifique o funcionamento do pressostato (veja itens 5 e 6 do Procedimento de Partida).

6. Trimestralmente ou 300 horas

A. Troque a cada 300 horas (o que ocorrer primeiro) o elemento do filtro de ar.

B. Reaperte os parafusos utilizando um torquímetro (veja Tabela 4) e porcas manualmente.

C. Verifique a tensão da correia (Figura 8) e o alinhamento (Figura 9). A tensão no ponto médio cede de 3/8" a 1/2" sob esforço manual. Para verificar a deflexão remova o protetor de correia. Após a inspeção remonte o protetor fixando os parafusos.

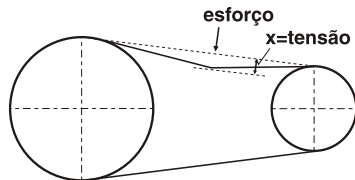


FIGURA 8

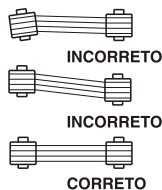


FIGURA 9

7. A cada 9 meses ou 1000 horas (o que ocorrer primeiro)

A. Inspeção e limpe as válvulas (situadas entre a parte superior do cilindro e a tampa do mesmo). Efetue através de nosso Centro de Serviço Autorizado **DEWALT** mais próximo. (Gastos com transporte são de responsabilidade do cliente)

8. Anualmente

A. Realize a aferição do pressostato, manômetro e válvula de segurança, em um órgão credenciado pelo INMETRO. Esta operação deve ser realizada em dispositivo não acoplado ao reservatório.

9. Peças de descarte

Todos os sistemas de ar comprimido contém peças de manutenção (óleo lubrificante, filtros) que devem ser trocados de forma periódica. Estas peças podem ser nocivas ao meio ambiente ou conter substâncias que estejam regulamentadas e devem ser descartadas de acordo com a regulamentação de leis locais, estaduais e federais.

Nota

- As instruções acima estão baseadas em condições normais de operação. Caso o compressor esteja instalado em área poluída, aumente a periodicidade das inspeções.

- **Importante:** Ao término de cada expediente, desligue o compressor, remova a água e o ar do reservatório.

*Procedimento para montagem de filtros frontais.

LOCALIZAÇÃO	CILINDRO (M10 SEXT.)	CENTRO TAMPA CILINDRO (M6 ALLEN)
N x m	40,5	12,9

TABELA 4 - TORQUE PARA OS PARAFUSOS DO CABEÇOTE

Manutenção Corretiva

Para garantir a **SEGURANÇA** e a **CONFIABILIDADE** no produto, os reparos, as manutenções e os ajustes deverão ser efetuados através de nosso Centro de Serviço Autorizado **DEWALT** mais próximo, que utiliza sempre peças originais.

Serviço

Por favor tenha sempre em mãos a seguinte informação quando for solicitar um serviço:

Modelo nº _____

Nº de série _____

data e local de compra _____

Nº da nota fiscal _____



FIGURA 10
REMOVENDO
O ELEMENTO
FILTRANTE



FIGURA 11
LIMPANDO
O ELEMENTO
FILTRANTE



Item 1



Procedimento 1*

FIGURA 12

Guia para Solução de Problemas Frequentes

Esta seção lhe proporciona uma lista de problemas que ocorrem com maior frequência, suas causas e as ações corretivas. O operador ou mecânico de manutenção pode realizar algumas ações corretivas, e pode solicitar a assistência técnica de um técnico qualificado **DEWALT**.

Problema	Código do Problema
Motor não parte ou não religa _____ (<i>Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema</i>)	1, 2, 3, 4, 5, 14, 15
Produção de ar reduzida _____ (<i>Manômetro permanece indicando uma pressão abaixo da nominal de trabalho</i>)	6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 16
Superaquecimento do bloco compressor _____	5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 16, 20
Superaquecimento do motor elétrico _____	5, 7, 10, 21
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora _____	6, 9, 10, 12, 15, 16, 22
Nível de ruído ou batidas anormais _____	15, 16, 17
Pressão do reservatório eleva-se rapidamente ou partidas muito frequentes _____ (<i>Normal é em torno de 6 por hora</i>)	19
Temperatura elevada do ar _____	5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 20, 21
Compressor funciona ininterruptamente _____	6, 8, 13, 21
Consumo excessivo de óleo lubrificante _____ (<i>É comum o compressor consumir mais óleo nas primeiras 200 horas de serviço, até o perfeito assentamento dos anéis</i>)	6, 10, 12, 16
Óleo lubrificante com cor estranha _____	10, 15, 16, 22

Código Causa Possível		Solução Possível
1.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede
2.	Motor elétrico danificado	Encaminhe-o ao Técnico credenciado
3.	Reservatório cheio de ar	O motor elétrico partirá assim que a pressão no reservatório diminuir
4.	Fusível da instalação queimado	Localize a causa (veja Tabela 2 - pág. 9)
5.	Válvula de retenção não veda devido a presença de impurezas	Encaminhe o compressor ao Centro de Serviço Autorizado DeWALT
6.	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor	Redimensione o compressor se necessário
7.	Polia motora e/ou motor fora do especificado	Verifique a Tabela 1 - pág. 6 - Carac. Técnicas e proceda os ajustes necessários através do Centro de Serviço Autorizado DeWALT
8.	Elemento filtrante obstruído	Substitua-o
9.	Vazamento de ar no compressor	Reaperte os parafusos e/ou as conexões
10.	Temperatura ambiente elevada (máx. 40°C)	Melhore as condições de instalação
11.	Sentido de rotação incorreto	Veja item 3 - pág. 10 - Procedimento de Partida Inicial
12.	Óleo lubrificante incorreto ou baixo nível de óleo	Utilize óleo lubrificante mineral conforme recomenda este manual, ou verifique o nível e reponha se necessário
13.	Carbonização da placa de válvula	Proceda a limpeza da mesma a cada 1000 horas de serviço ou 9 meses através do Centro de Serviço Autorizado DeWALT
14.	Rede elétrica subdimensionada ou deficiente	Consulte um Técnico especializado.

Código	Causa Possível	Solução Possível
15.	Operando em ambiente agressivo	Proceda a troca dos componentes através do Centro de Serviço Autorizado DeWALT . Melhore as condições locais
16.	Não foi efetuada a troca de óleo no intervalo recomendado	Proceda a troca dos componentes através do Centro de Serviço Autorizado DeWALT . Verifique na Tabela 3 - pág. 11 o intervalo de troca
17.	Elementos de fixação frouxos	Localize e reaperte
18.	Volante/polia e protetor de correia frouxos	Reaperte-os
19.	Excesso de água no reservatório	Drene o reservatório através do purgador, conforme indicado na Fig. 6 - pág. 11
20.	Acúmulo de poeira sobre o compressor	Limpe o compressor externamente
21.	Ligação elétrica incorreta (pressostato não conectado a rede elétrica)	Veja o capítulo Instalação - Ligação Elétrica - pág. 10
22.	Presença de água no óleo (coloração branco leitosa)	Troque o óleo lubrificante e opere o compressor de alta pressão durante um período de 30 minutos a uma pressão de 100 lbf/pol ² (7,0 bar), tal operação irá remover condensação interna no cabeçote. Em seguida, opere o compressor de maneira que ele tenha em torno de 6 partida/hora.

Termo de Garantia

30 DIAS DE SATISFAÇÃO TOTAL DE QUALIDADE

Ao comprar sua ferramenta **DEWALT**, durante os primeiros 30 dias (comprovado pela nota fiscal), se ocorrer qualquer problema de funcionamento, leve-a a uma Assistência Técnica Autorizada para análise, se for comprovado problema de fabricação, a Assistência Técnica deverá consertar o produto NA HORA, ou emitir uma autorização para que troque seu produto no revendedor, por outro idêntico e novo. Caso seja constatado uso indevido do produto, o conserto será efetuado fora da garantia.

1 ANO DE GARANTIA

Se o seu produto **DEWALT** se avariar durante os primeiros 12 meses, garantimos a substituição das peças defeituosas, exceto as que tiverem desgaste normal, sem encargos desde que:

- O produto não tenha sido mal usado.
- Não tenha sido reparado em Postos não autorizados.
- Tenha comprovante de compra.

1 ANO DE MANUTENÇÃO GRATUITA

A **DEWALT** oferece, como uma forma de prevenção, duas manutenções gratuitas no prazo de um ano, para limpeza, ajustes e lubrificação, sem ônus ao consumidor. É necessário apresentar a nota fiscal de compra da ferramenta.

* Óleos e filtros não estão cobertos pela garantia de 1 ano de manutenção grátis.

Anexo o Sr./Sra. encontrará a relação de nossos Centros de Serviço Autorizados onde poderá registrar sua garantia e adquirir partes e acessórios originais.

Desenhos e fotos unicamente orientativos.

O atendimento será realizado pelo técnico mediante as condições de logística local.

Nota: **DEWALT** reserva-se ao direito de promover alterações sem aviso prévio.

© Copyright DEWALT - 11 / 2005
D55925F - D55927F - D55932F - D55940F - D55950F - D55955F

Black & Decker do Brasil Ltda.
Rod. BR 050, s/n - Km 167, lo 05 Parte, Qu1
B. Distr. Industrial II - Cep: 38056-580
Uberaba - MG
CNPJ: 53.296.273/0001-91
Insc. Est.: 701.948.711.00-98
S.A.C.: 0800-703 46 44
Indústria Brasileira